

注意：考試開始鈴響或綠燈亮前，不可以翻閱試題本

110 學年度身心障礙學生升學大專校院甄試試題本

**甄試類(群)組別：四技二專組**

**【機械群】**

**考試科目(編號)：專業科目(二)**

**機械製造、機械基礎實習、  
製圖實習 (C2208)**

**—作答注意事項—**

1. 考試時間：90 分鐘。
2. 請在答案卷上作答，答案卷每人一張，不得要求增補。
3. 請核對報考甄試類(群)組別、考試科目是否相符。
4. 單選題共 25 題。

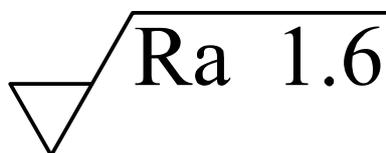
單選題，共 25 題，每題 4 分

1. 有關切削加工的一般敘述，下列何者正確？
  - (A) 鑽削及車削均屬於刀具旋轉加工
  - (B) 高速鋼刀具加入鈷 5~12%，可提高耐熱性
  - (C) 鑽石刀具硬度高，適合切削鐵類金屬
  - (D) 碳化鎢刀具比陶瓷刀具硬度高
  
2. 有關判斷鑄件內部有無裂痕的檢驗方法，下列何者不適用？
  - (A) 超音波檢驗
  - (B) 敲擊檢驗
  - (C) 液滲檢驗
  - (D) 放射線檢驗
  
3. 有關冷作與熱作加工的敘述，下列何者不正確？
  - (A) 鋼的再結晶溫度約 500~700°C
  - (B) 鋁的再結晶溫度比鋅高
  - (C) 鉛在室溫下加工屬於冷作
  - (D) 冷作量增大時，會使再結晶溫度下降
  
4. 有關銲接方法的敘述，下列何者正確？
  - (A) 摩擦銲適用於不同金屬或塑膠管件銲接
  - (B) 超音波銲適用於薄金屬板熔融銲接
  - (C) 電射束銲不適用於銲道深寬比高的金屬銲接
  - (D) 電子束銲不適用於易氧化金屬銲接
  
5. 有關切削加工之切屑形態，下列何者之切削效果、工件表面精度最差？
  - (A) 無斷屑器之連續切屑
  - (B) 有斷屑器之連續切屑
  - (C) 不連續切屑
  - (D) 積屑刃口之連續切屑
  
6. 有關拉床及拉刀，下列敘述何者不正確？
  - (A) 粗切及精切由一支刀具一次完成加工
  - (B) 只能加工內輪廓、不能加工外輪廓
  - (C) 每刃的切削量有限，約 0.02 mm
  - (D) 在加工的方向必須沒有干涉的情形

7. 有關輓軋螺紋與切削螺紋之比較，下列敘述何者正確？
- (A)輓軋螺紋屬冷作加工，螺紋強度良好
  - (B)切削螺紋較輓軋螺紋節省材料
  - (C)硬工件材料更適合輓軋螺紋加工
  - (D)輓軋螺紋適合內、外螺紋加工
8. 下列何者可以作為線切割放電加工液使用？
- (A)去離子純水
  - (B)煤油
  - (C)汽油
  - (D)酒精
9. 下列何者不可以作為半導體材料？
- (A)矽
  - (B)鍺
  - (C)鉛
  - (D)砷化鎵
10. 如欲劃製圓形工件端面中心線，若使用V型枕與劃線高度規，令工件放置於V型枕上，獲得工件高度為 $L_1$ ，且工件半徑為 $L_2$ ，則工件端面之中心線高度為下列何者？
- (A)  $L_1 + L_2$
  - (B)  $L_1 - L_2$
  - (C)  $L_2 / L_1$
  - (D)  $L_2 - L_1$
11. 有關銼刀之使用方法，下列敘述何者正確？
- (A)推銼法銼刀向右前 $45^\circ$ 方向銼削，適用於較薄工件面
  - (B)交叉銼法是沿工件水平直線反覆銼削，適於精銼面細長工件
  - (C)直銼法之銼痕一致，故可得較光滑之工件表面
  - (D)以直銼方式先後由工件右前 $45^\circ$ 及左前 $45^\circ$ 方向銼削稱為斜銼法
12. 鋸切薄圓管，不宜一次鋸斷，當鋸到內徑時，圓管應轉動些許角度，再重新鋸切，下列原因何者正確？
- (A)使鋸切面積變小，可以減少阻力
  - (B)確保每一處斷面均有2齒以上的接觸
  - (C)可較輕易鋸斷圓管
  - (D)可以避免切齒卡在內壁

13. 下列何者可以同時作為沉頭鑽與倒角鑽之用？
- (A) 柱坑鑽頭
  - (B) 錐坑鑽頭
  - (C) 階梯鑽頭
  - (D) 中心鑽頭
14. 有關鉸刀之敘述，下列何者正確？
- (A) 錐柄鉸刀末端製成莫式錐度，為手工鉸削使用
  - (B) 鉸刀柄的直徑大於孔徑，以避免掉落
  - (C) 直刃鉸刀鉸削力較螺旋刃鉸刀來得小
  - (D) 鉸刀刀身有一錐度，以利鉸刀較易鉸進孔內
15. 有關螺絲攻之公制表示法，下列標示順序何者正確？
- (A) 材質 螺絲外徑×節距
  - (B) 材質 節距×螺絲外徑
  - (C) 螺絲外徑×節距 材質
  - (D) 節距×螺絲外徑 材質
16. 複式刀座是位於下列哪一車床構造？
- (A) 車頭
  - (B) 床台與底座
  - (C) 尾座
  - (D) 刀具溜座
17. 有關高速鋼、碳化物外徑車刀之敘述，下列何者正確？
- (A) 碳化物車刀比高速鋼車刀硬且耐磨
  - (B) 碳化物車刀分成B、F、K三類
  - (C) 高速鋼車刀車削溫度可達1100°C
  - (D) 高速鋼車刀車削速度約為碳化物車刀2倍
18. 有關製圖線條之種類及應用，下列何者正確？
- (A) 細實連續線用於可見輪廓線
  - (B) 粗連續線用於尺度線
  - (C) 粗虛線用於不可見隱藏線
  - (D) 粗鏈線用於需特殊處理物面

19. 有關手繪立體圖的敘述，下列何者正確？  
(A) 標準等角軸是最少選用的呈現方法  
(B) 畫等角圖首先需由等角軸開始  
(C) 等角投影圖屬於透視投影法  
(D) 等斜圖屬於正投影法
20. 有關尺度符號的標示，下列何者正確？  
(A) R12 表示物體直徑12  
(B) D12 表示物體半徑12  
(C) SR12 表示物體球面直徑12  
(D) SØ12 表示物體球面直徑12
21. 有關圖紙規格的敘述，下列何者正確？  
(A) A0規格表示圖紙面積設定為 $1.5 \text{ m}^2$   
(B) B0規格表示圖紙面積設定為 $1 \text{ m}^2$   
(C) 長邊及短邊比值為 $\sqrt{2} : 1$   
(D) 長邊及短邊比值為 $1 : 1$
22. 有關剖面視圖的敘述，下列何者正確？  
(A) 利用透視投影原理表達物體內部剖切後的形狀  
(B) 剖面線的兩端及轉折處應畫成粗實線  
(C) 剖面線一般為直線，不可以轉折  
(D) 剖面線盡量與輪廓線平行或垂直為宜
23. 有關圖（一）表面織構符號的敘述，下列何者正確？



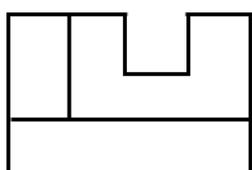
圖（一）

- (A) 表示必須去除材料  
(B) 表示允許任何加工方法  
(C) 表示表面粗糙度最小高度 $1.6 \mu\text{m}$   
(D) 表示表面粗糙度最大高度 $1.6 \mu\text{m}$

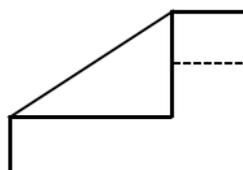
24. 有關習用畫法的敘述，下列何者正確？

- (A) 局部視圖可旋轉至任何位置
- (B) 虛擬視圖常以虛線繪出運動前後相關位置
- (C) 機件經輓花之加工面，需以粗實線表示
- (D) 中斷視圖常用於細長的機件或物體

25. 有關圖(二)某物體的前視圖與右視圖(第三角法)，下列何者為正確的俯視圖？



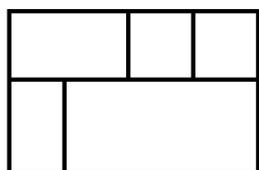
前視圖



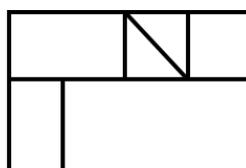
右視圖

圖(二)

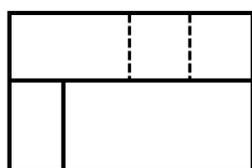
(A)



(B)



(C)



(D)

